

重油・軽油 灯油・廃油

今後も厳しくなる価格と規制
北海道は環境宣言を表明



お使いの皆様!!

工場、銭湯など

ボイラーや機械の燃料

環境対策
排出規制

原油
高騰

黒煙, NOx, SOx

大幅

COや燃費を

一酸化炭素(有毒排ガス)

削減

簡単な
取付け

メンテ
ナフリー

取付費用
1年以内に
回収可能!!



ボイラー、暖房機器、機械などを使う
企業様から多くのお問合せを頂いています。

燃油を装置に通して
循環させます。

無料取付けにて試験運用しませんか！

テスト運用
2ヶ月間

FUEL REFORMER
NEO EXERGY
燃油改質フィルター装置

納入実績

海外日系企業様
300社以上!!

ブリジストン/オムロン電子/リコー/YKK/東芝他



代理店、ビジネスパートナー募集中!!

共に事業展開を進めるパートナー様を募集しております。

当社装置のフィルター機能は、燃油をろ過する事ではありません。燃油の中、タンク内に蓄積した不燃物となる大きな油の粒子等を燃焼できるサイズまで小さく粉碎し、今まで燃えずに大気中に煤塵として逃がしていた燃油もすべて燃焼させます。

燃料コストの削減

温室効果ガスの削減

メンテナンスフリー20年

動力は循環ポンプのみ



工場



温室栽培



ホテル



施設や学校



温泉・銭湯

船舶・重機

温水プールなど

“北海道地区設置中” 【サービスタンク内の燃油を循環処理します】

設置が
広まっ
ていま
す!

設置中 湯の郷 絢ほのか



NEO-100

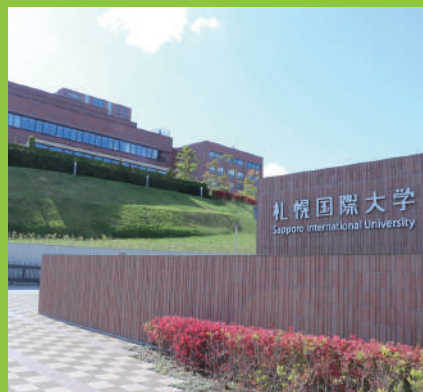
設置中 朝里川温泉ホテル



NEO-50

燃油自体に特殊な加工をする装置ではありませんので、ボイラー機械等に悪影響は起こしません。

大幅に削減 ばい煙 CO NOx SOx 燃費



NEO-100



設置中 札幌国際大学

ばい煙測定の結果比較 (ボイラー)

A 重油	窒素酸化物濃度	硫黄酸化物濃度	硫黄分
改質前	120	0.30	0.40
改質後	(110) 減少率 8.3%	(0.19) 減少率 36%	(0.26) 減少率 35%

比重：0.8645→0.8539 総発熱量：45200→45410

発電機によるテスト (電気温水器に1kWhを供給するときの燃料消費量)

工業用ディーゼル燃料

燃料消費 625ml → 525ml (-16%) 減少率

HC 793 ppm	HC 423 ppm
CO 1.47%	CO 0.29%
CO ₂ 3.39%	CO ₂ 3.83%

未燃炭化水素	-47%
一酸化炭素(有毒排ガス)	-80%
完全燃焼二酸化炭素	+13%

軽油 高規格 ユーロ5

燃料消費 492ml → 456ml (-7.3%) 減少率

HC 424 ppm	HC 314 ppm
CO 0.51%	CO 0.09%
CO ₂ 4.30%	CO ₂ 4.51%

未燃炭化水素	-25.9%
一酸化炭素(有毒排ガス)	-82%
完全燃焼二酸化炭素	+4.9%

製造開発：ナノベストジャパン株式会社
販売元：ナクスルジャパン合同会社

TEL : 0134-64-7171
nanobestjapan.hokkaido@gmail.com

販売代理店

↓ 動画ページ



※【メンテナンスフリー】装置内を通すための小型循環ポンプは、消耗や寿命により交換が必要になる場合があります。